

MS GLASS 397 SPEED

DESCRIPCIÓN

Sellador Polymer MS de pegado de parabrisas y cristales del automóvil de altas prestaciones.

Gran poder de adherencia, fuerza y elasticidad.

Movilidad en 30 minutos: Certificado FMVSS212 (Normas Federales de Seguridad de Vehículos Motorizados. EEUU).

También para la fabricación de vehículos, sellado de carrocerías, container, aire acondicionado, carpintería metálica, etc.

Buena adherencia al vidrio, muchos tipos de metales (zinc, aluminio, acero), superficies imprimadas, pintadas y barnizadas, plásticos duros, termoplásticos (excepto PE, PP, PTFE) y sustratos minerales.

CARACTERÍSTICAS

Adhesión inicial muy fuerte.

Sin disolventes, sin isocianatos ni siliconas.

Muy rápido curado.

Permanentemente elástico desde -40° C a +90° C.

Alta resistencia mecánica.

Muy buenas propiedades de sellado.

Adherencia a múltiples materiales.

Sin olor.

Compatible con pinturas.

Polimerización químicamente neutral.

Resistencia puntual hasta +200° C.

Resistente a los impactos y vibraciones (Shock absorbing).

Resistente a la expansión térmica y a la tensión.



30 min.
23°C 50%hr



FMVSS 212



DATOS TÉCNICOS

Base	Silano modificado, Polymer.	
	1 componente, libre de disolvente, endurecimiento por humedad	
Color	Negro	
Densidad	1,33 ± 0,05 g/cm³	
Viscosidad	pastoso, aplicar a pistola y espátula. Buena estabilidad.	
Formación de piel	4 Min.	
Rapidez de curado	>3,5 /24h.	
	>4,5 /48h.	
Dureza Shore A	55	DIN 53 505
Alargamiento a la rotura	325	DIN 53 504 S2
Módulo de alargamiento	ca. 1.5 N/mm²	
Cambio volumen	<3%	DIN EN SIO 10563
Resistencia temperatura	-40° C a +90° C/Después de curado	
Temperatura de aplicación	+5 ° C a +40 ° C.	

Arekson group, s.l. garantiza la estabilidad de sus productos por un período de seis meses

La eficacia de nuestros productos se basa en experiencias prácticas e investigaciones efectuadas por el fabricante, no obstante, el fabricante declina toda responsabilidad por los trabajos efectuados incluso siguiendo sus indicaciones puesto que el resultado definitivo depende en todo caso de una serie de factores imponderables.

Arekson group, s.l. Polígono Haizpea, 2 - 20150 Aduna (Spain)
tl: +34 943 361240 info@arekson.com - www.seicar.net



FT

SLX091

MS GLASS 397

• APLICACIONES

Pegado de parabrisas y cristales en la construcción de vehículos, vagones y cabinas. Construcciones metálicas, maquinaria, tecnología de plásticos, aire acondicionado y ventilación. Construcción de container. Carrocerías de vagones y vehículos. Adherencia sobre superficies metálicas, pintadas en polvo, barnizadas, galvanizadas, anodizadas, cromadas, zincadas, varios plásticos, cristal, hormigón y madera.

Debido a la gran variedad de plásticos y compuestos diferentes se recomienda hacer las pruebas preliminares.

Cumple con las Normas: EMICODE EC1 Plus R, FMVSS 212 tiempo de conducción 30 min.

• PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

Seguir las instrucciones del fabricante de automóviles.

La superficie debe de estar limpia, libre de polvo, aceite y grasa.

Se recomienda limpiar con alcohol, alcohol isopropílico o acetona.

Repasar con una bayeta limpia y seca para retirar los restos.

Aplicar el sellador.

La compatibilidad con materiales adyacentes, recubrimientos, etc .debe determinarse con antelación.

Promotor de adhesión:

Los parabrisas con revestimiento cerámicos deben limpiarse con alcohol isopropílico.

No son necesarios promotores de adhesión.

Los parabrisas sin revestimiento cerámico deben limpiarse con alcohol isopropílico o con SLX094 Primer 397 transparente.

Se recomienda hacer pruebas preliminares.

MS GLASS 397 Aplicar con pistola extrusora de batería.

Se recomiendan las boquillas en V para las aplicaciones de unión.

Para el pegado de lunas de una tamaño ejem. Volkswagen Golf recomendamos usar una salchicha de 400 ml.

Dependiendo de la superficie de unión, la expansión del material y las tensiones mecánicas se recomienda un espesor de 1-6 mm.

La unión se debe realizar entre los primeros 3 minutos.

El adhesivo no curado puede eliminarse con alcohol de frotamiento o con isopropilo.

Compatibilidad con la pintura

Debido a la diversidad de barnices y pinturas en el mercado, recomendamos pruebas preliminares.

El uso de pinturas a base de resinas alquídicas puede retrasar el proceso de secado.

Después de la limpieza con acetona las juntas pueden ser barnizadas en cualquier momento.

Resistencia química

Buena contra el agua, disolventes alifáticos, aceites, grasa, ácidos inorgánicos diluidos y álcalis.

Moderado contra ésteres, cetona y aromáticos.

No es resistente a ácidos concentrados e hidrocarburos clorados

Vida útil y condiciones de almacenamiento

Tiempo de conservación dependiendo del embalaje.

Almacenar en lugar fresco y seco (10 - 25 ° C).

Seguridad laboral y medioambiental

La hoja de datos de seguridad del material contiene información importante sobre la seguridad del trabajo y del medio ambiente.

Arekson group, s.l. garantiza la estabilidad de sus productos por un período de seis meses

La eficacia de nuestros productos se basa en experiencias prácticas e investigaciones efectuadas por el fabricante, no obstante, el fabricante declina toda responsabilidad por los trabajos efectuados incluso siguiendo sus indicaciones puesto que el resultado definitivo depende en todo caso de una serie de factores imponderables.

Arekson group, s.l. Polígono Haizpea, 2 - 20150 Aduna (Spain)
tl: +34 943 361240 info@arekson.com - www.seicar.net