

# KLARLACK 655 UHS EXPRESS 2:1

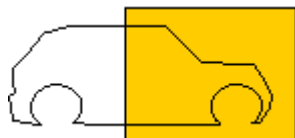
## DESCRIZIONE

KLARLACK 655 UHS EXPRESS 2:1 è un trasparente di nuova tecnologia a rapida essiccazione. Ultra High Solids (UHS) per la verniciatura di autoveicoli secondo la direttiva 2004/42/CE. Pronto all'uso. Adatto alla laccatura pezzo per pezzo. Tempi di essiccazione molto brevi che consentono di risparmiare il calore della cabina.

## CARATTERISTICHE

Natura:	acrilico 2K
Peso specifico:	1,0 kg/l a 20°C
Viscosità CF/4:	18-19" a 20°C
Spessore del film asciutto:	50-60 micron (2 mani)
Copertura:	9 m <sup>2</sup> /l (50 micron)
VOC:	410 g/l Applicazione 2004/42/CE - IIB(d)(420) 410g/l
Residuo secco:	59 % Applicazione

## APPLICAZIONE



Meno di 18° C Catalizzatore FAST

Da 18° C a 28° C Catalizzatore FAST / STANDARD

Oltre 28° C Max. 4 pezzi Catalizzatore STANDARD

Vernice + catalizzatore	100:50 in volumen 100:52 in peso
Diluizione, pronta all'uso tazza F/4	18-19 secondi al 20°C
Pot life: Tempo di miscelazione	Cat. FAST - 60 minuti al 20°C Cat. STANDARD 90 minuti al 20° C

Pistola	Pressione	Distanza di applicazione	Strati
1'2-1'4 mm.	2-2'5	15-20 cm.	1/2 + 1 o 2 3-5 min di evaporazione tra le mani (a seconda della temperatura)
HVLP 1'2-1'3 mm.	2	10 cm.	

ASCIUGATURA A 20° C			
Catalizzatore	Per tocco	Montaggio	Nastro
Fast Rápido	40'	1'30 ore	2'15 ore
Standard	1 ora	2 ore	2'30 ore

ASCIUGATURA A 50° C	
Catalizzatore	Per tocco
Fast Rápido	5-10 min.
Standard	10 min.

*In condizioni di temperatura pari o inferiore a +10°C e di umidità relativa superiore al 70%, si consiglia l'essiccazione a 60°C.*

### IMMAGAZZINAMENTO

Conservare in un luogo fresco e ventilato, evitando l'esposizione diretta alla luce solare. Conservare tra +5°C e +30°C.

Suggerimenti per evitare problemi:

- Pulire accuratamente la superficie prima della verniciatura (polvere, grasso, siliconi, polvere di lucidatura).
- Passare un panno per rimuovere le ultime tracce di polvere.
- Non toccare la superficie pulita.
- Assicurarsi che i fondi siano asciutti.
- Assicurarsi che la superficie non sia troppo calda.
- Assicurarsi che lo sgrassatore sia stato rimosso ed evaporato.
- Assicurarsi della compatibilità dei rivestimenti.
- Eliminare l'umidità all'interno di tubazioni, tubi e compressori.
- Spurgare periodicamente il compressore, i filtri e il regolatore di pressione.
- Regolare la pressione dell'aria della pistola a spruzzo, la larghezza di spruzzo e la quantità di prodotto prima di spruzzare.
- Utilizzare una pistola a spruzzo perfettamente pulita e asciutta.
- Utilizzare un catalizzatore e un diluente adatti al rivestimento.
- Utilizzare un indurente e un diluente che corrisponda alla temperatura.

\*La scelta del diluente deve essere fatta in funzione della temperatura di applicazione, del flusso d'aria, delle dimensioni della riparazione e della velocità nella cabina di verniciatura.

- Utilizzare il dosaggio corretto di catalizzatore e trasparente.
- Regolare la viscosità della miscela per ottenere una buona fluidità.
- Assicurarsi che la temperatura della stanza sia corretta.
- Spruzzare alla giusta distanza dalla superficie.
- Spruzzare in condizioni di umidità normali.
- Rispettare il tempo corretto tra 2 mani di vernice.
- Rispettare il tempo di evaporazione del solvente prima di riscaldare la cabina di verniciatura.
- Non asciugare con un ventilatore.
- Rispettare il raffreddamento della vernice a temperatura ambiente.

L'efficacia dei nostri prodotti si basa sull'esperienza pratica e sulle ricerche effettuate dal produttore, che tuttavia declina ogni responsabilità per i lavori eseguiti anche seguendo le sue istruzioni, poiché il risultato finale dipende comunque da una serie di fattori imponderabili.