

FÜLLER 355 HS PREMIUM 4:1

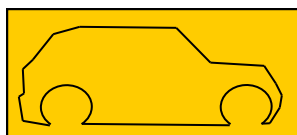
DESCRIZIONE

FÜLLER 355 HS PREMIUM 4:1 è un primer acrilico Ultra Alto Solido a due componenti. Facile da applicare con un grande potere isolante su lamiera, vecchie vernici, stucco in poliestere, ecc. Raggiunge 90 µ per strato senza diluizione. Può essere diluito fino al 30%, ottenendo 50 µ per strato per il trattamento di pezzi nuovi. Asciugatura rapida e finitura liscia per una levigatura morbida e molto facile. Ideale per le finiture bicomponenti più esigenti. Conforme alla legislazione VOC.

APPLICAZIONE

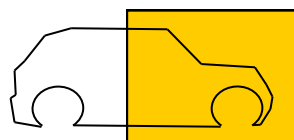
Mescolare molto bene il primer fino a ottenere una miscela omogenea prima di catalizzare.

Temperatura di applicazione:	+15° C		Consigliamo la miscela in peso	
Catalizzazione e diluizione	IN VOLUMEN		IN PESO gr.	
	APX355 Primer	4 parti	APX355 Primer	100 gr.
	APX355CF Catalizzatore	1 parti	APX355CF Catalizzatore	15 gr.
	Alto spessore: DI0620 Diluente	0-10 %	Alto spessore: DI0620 Diluente	0-6 gr.
Catalizzazione e diluizione	Isolante: DI0620 Diluente	25-30 %	Isolante: DI0620 Diluente	14 gr.
	Bagnato su bagnato:		Bagnato su bagnato:	
	APX355 Aparejo	3 parti	APX355 Primer	100 gr.
	APX355CF Catalizzatore	1'5 parti	APX355CF Catalizzatore	30 gr.
	APX355AD Additivo	1 parti	APX355AD Additivo	19 gr.
Tempo di vita della miscela (Pot life):	15' - 35' minuti.			
Copa Ford/4	Alto spessore:	50"	Isolante:	19"
	Bagnato su bagnato:	16"		
Pistola:	Alto spessore:	1'7 - 1'9 - 2-3 BAR - 15-20 cm.	Isolante:	1'5 - 1'7 - 2-2'5 BAR - 15-20 cm.
	Bagnato su bagnato:	1'3 - 1'4 - 2-2'5 BAR - 15-20 cm.		
Applicazione a mani:	Alto spessore:	2 mani, rispettare 5 minuti di evaporazione tra le mani-		
	Isolante:	2 mani, rispettare 5 minuti di evaporazione tra le mani-		
	Bagnato su bagnato:	1-2 mani, rispettare 3 min. di evap. tra le mani-		
Tempo di vita della miscela (Pot life):	Alto spessore-Isolante :	15'-30'	Bagnato su bagnato:	10'



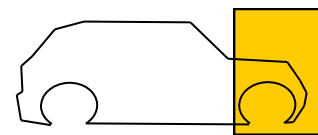
STANDARD

APX355C HARTER 355 4:1 STANDARD



RAPIDO Y STANDAR

APX355CF HARTER 355 4:1 FAST
APX355C HARTER 355 4:1 STANDARD



RAPIDO

APX355CF HARTER 355 4:1 FAST

FÜLLER 355 HS PREMIUM 4:1

- PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

ALTO SPESSORE Stucchi Vernice originale Cataforesi	P240
ISOLANTE Vernice originale Cataforesi	P400
BAGNATO SU BAGNATO Vernice originale Cataforesi	P400



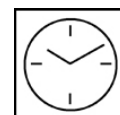
- SPESORE DEL FILM SECCO

Alto spessore: Isolante: Bagnato su bagnato	70-90 micras. 50 micras. 30 micras.
--	---



- ESSICCAZIONE

Alto spessore: Isolante: Bagnato su bagnato	20 °C	60 °C	FLASH OFF /	IR
	1'5-2 h. 1-1'5 h. Verniciabile 15-60'	30 min. 30 min. —	5 min. 5 min. —	ESSICCAZIONE 7 min. 7 min. —



Non si consiglia di accelerare il processo di asciugatura. Potrebbe compromettere l'indurimento interno dell'impianto.

- SABBIATURA

Alto spessore: Isolante: Bagnato su bagnato	P360-P600 P400-P600 MICRO FINE / P1000
--	--



Alto spessore: Isolante: Bagnato su bagnato	P600-P800 P600-P800 P1000
--	---------------------------------





2023

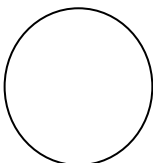
FT

APX355

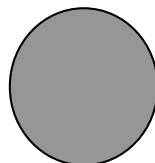
FÜLLER 355 HS PREMIUM 4:1

- FÜLLER SHADES 355 HS PREMIUM 4:1
Combinabili tra loro

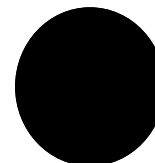
APX355
BIANCO



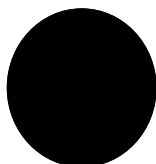
APX356
GRIGIO MEDIO



APX357
NERO



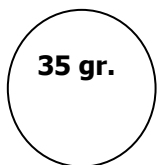
+



→

COLOR

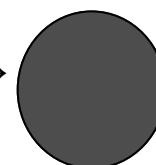
Nero, Nero metallizzato.



+

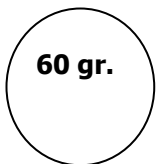


→



→

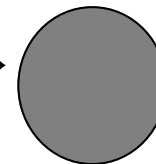
Scuro: grigio, blu, verde



+

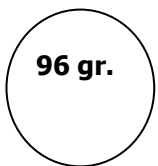


→



→

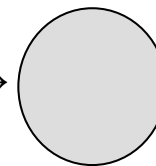
Trasp: Grigio, Blu, Verde, Rosso, Beige, Arancione, giallo



+

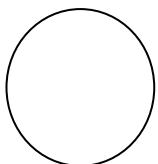


→



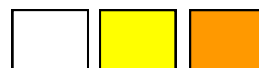
→

Rosso



→

Bianco, giallo, arancione



FÜLLER 355 HS PREMIUM 4:1

• LEVIGATURA

Levigatura con levigatrice rotorbitale 3 Ø con aspirazione.
Disco abrasivo SEICAR - **P500** Rif. JDS500 FINE FINISH 696

Per i colori perlati e argentati si consiglia la finitura con:
Disco abrasivo SEICAR - **P600** Cod. JDS600 FINE FINISH 696.

Su superfici concave e convesse si consigliano dischi con spugna:
Disco abrasivo SEICAR SOFT - **P500** Cod. JDSF500 SOFT FINE FINISH 696
Disco abrasivo SEICAR SOFT - **P600** Cod. ord. JDSF600 SOFT FINE FINISH 696
O anche con:
INTERFACE JIS696HDFM FINE INTERFACE 696 HIGH DENSITY MICRO 5mm.



Raccomandazioni per la levigatura:

Non esercitare pressione sulla levigatrice.

Esempio:

1. Risultato del processo di levigatura senza esercitare pressione sulla levigatrice.
La polvere viene aspirata rapidamente grazie all'abrasione del disco. Levigatura più veloce.
2. Risultato del processo di levigatura esercitando pressione sulla levigatrice.
Satura la carta vetrata di polvere, riducendo la capacità abrasiva e prolungando il tempo di levigatura.



Arekson group, s.l. garantiza la estabilidad de sus productos por un período de seis meses

La eficacia de nuestros productos se basa en experiencias prácticas e investigaciones efectuadas por el fabricante, no obstante, el fabricante declina toda responsabilidad por los trabajos efectuados incluso siguiendo sus indicaciones puesto que el resultado definitivo depende en todo caso de una serie de factores imponderables.