

FÜLLER 380 Rapid UHS 4:1

DESCRIPCIÓN

Aparejo UHS 4:1 de Rápido proceso de aplicación y rápido secado al aire. Gran poder aislante sobre chapa, viejas pinturas, masilla poliéster, etc. Alcanza un espesor de film seco de 80 µ por capa y puede ser diluido hasta el **30 %** llegando a 25 µ por capa para el tratamiento de piezas nuevas. Fácil lijado.

CARACTERÍSTICAS

Color:	APH380 -Banco – APH381-Negro
Endurecedor:	APH380C incoloro
COV:	< 540 g / l
Peso específico:	1,4 kg/L
Peso específico Endurecedor	1,00 Kg/L
Adherencia a	cataforesis y electrozincado.

MEZCLA

	Alto espesor		Aislante		Húmedo sobre húmedo	
	Volumen	Peso	Volumen	Peso	Volumen	Peso
FÜLLER 380	4	100	4	100	4	100
HARTER 380	1	17	1	17	1	17
ADDITIVE 380	0	0	15 %	10	30 %	19
Copa Ford 4/20°C	60"		30 "		15"	
Pot Life	15 min.		30 min.		30 min.	
Manos	2		2		2	
Intervalo entre capas	0		0		0	
Espesor film (seco) por capa	80 µ		50 µ		25 µ	

ADITIVO PARA PLASTICOS APH380AP

MEZCLA

	Húmedo sobre húmedo						
	50 ml.	100 ml.	200 ml.	250 ml.	300 ml.	500 ml.	1000 ml.
FÜLLER 380 APH380	46 gr.	93 gr.	186 gr.	232 gr.	279 gr.	465 gr.	930 gr.
HARTER 380 APH380C	8 gr.	16 gr.	32 gr.	40 gr.	47 gr.	79 gr.	158 gr.
PLASTIC ADDITIVE 380 APH380AP	8 gr.	17 gr.	33 gr.	42 gr.	50 gr.	84 gr.	167 gr.

La eficacia de nuestros productos se basa en experiencias prácticas e investigaciones efectuadas por el fabricante, no obstante, el fabricante declina toda responsabilidad por los trabajos efectuados incluso siguiendo sus indicaciones puesto que el resultado definitivo depende en todo caso de una serie de factores imponderables.

- PISTOLA

	Alto espesor	Aislante	Húmedo sobre húmedo
Pistola	1'7 - 1'9	1'4 – 1'6	1'3
HVLP	1'8 - 2'2	1'8 - 2'2	2 - 2'2

Siga las recomendaciones de presión del fabricante de la pistola.

- PREPARACION DE LA SUPERFICIE

	Alto espesor	Aislante	Húmedo sobre húmedo
ORBITA 3-5	P240	P240-P320	P400

- SECADO

SECADO 20°	Alto espesor	Aislante	Húmedo sobre húmedo
Lijable	45-60 min.	30-45 min.	>60 min.
Infrarrojos	5-10 min.	5-10 min.	
Temperatura Máxima	50-80° C	50-80° C	
Pintable	--	--	15-60 min.

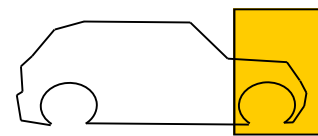
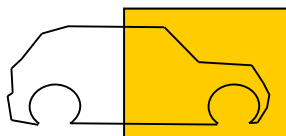
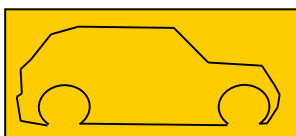
- LIJADO

	Alto espesor	Aislante	Húmedo sobre húmedo
ORBITA 3-5	P500	P500	MICROFINE

- ALMACENAJE

Proteger de la congelación, el calor, la luz solar y la humedad. Almacenar bien cerrado en un lugar seco y fresco. +15 a +30°C. Evite fluctuaciones extremas.

Estable durante 1 año en envase original no abierto.

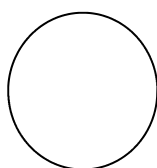


La eficacia de nuestros productos se basa en experiencias prácticas e investigaciones efectuadas por el fabricante, no obstante, el fabricante declina toda responsabilidad por los trabajos efectuados incluso siguiendo sus indicaciones puesto que el resultado definitivo depende en todo caso de una serie de factores imponderables.

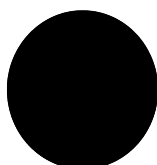
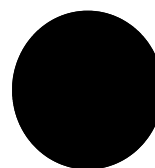
• **TONALIDADES DE FÜLLER 380 RAPID UHS 4:1**

Combinables entre si.

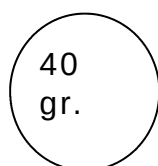
APH380
BLANCO



APH381
NEGRO



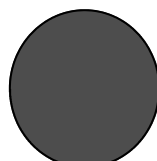
Negro, Negro metalizado.



+

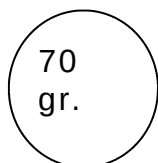


→



→

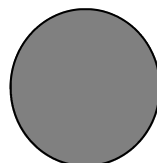
Oscuros: Gris, Azul, Verde



+

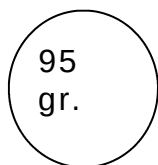


→



→

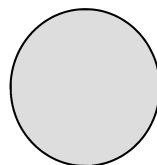
Claros: Gris, Azul, Verde, rojo, beige, naranja, amarillo



+

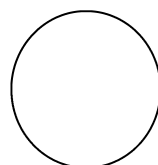


→



→

Rojo



→

Blanco, Amarillo, Naranja



La eficacia de nuestros productos se basa en experiencias prácticas e investigaciones efectuadas por el fabricante, no obstante, el fabricante declina toda responsabilidad por los trabajos efectuados incluso siguiendo sus indicaciones puesto que el resultado definitivo depende en todo caso de una serie de factores imponderables.



SEICAR®



10.04.2025

FT

APH380-1

• LIJADO

Lijado con lijadora roto orbital de 3 Ø con aspiración.

Disco abrasivo SEICAR - P500 Ref. JDS500 FINE FINISH 696

Para colores perlados y platas recomendamos acabar con:

Disco abrasivo SEICAR - P600 Ref. JDS600 FINE FINISH 696

Sobre superficies cóncavas y convexas recomendamos discos con esponja:

Disco abrasivo SEICAR SOFT - P500 Ref. JDSF500 SOFT FINE FINISH 696

Disco abrasivo SEICAR SOFT - P600 Ref. JDSF600 SOFT FINE FINISH 696

O también con:

INTERFACE JIS696HDFM FINE INTERFACE 696 HIGH DENSITY MICRO 5mm.



Recomendación de lijado:

No ejercer presión sobre la lijadora.

Ejemplo:

1. Resultado de proceso de lijado sin ejercer presión sobre la lijadora.
Aspira el polvo con rapidez aprovechando la abrasión del disco.
Lijado más rápido.
2. Resultado del proceso de lijado ejerciendo presión sobre la lijadora.
Satura la lija de polvo reduciendo capacidad abrasiva alargando el tiempo de lijado.



La eficacia de nuestros productos se basa en experiencias prácticas e investigaciones efectuadas por el fabricante, no obstante, el fabricante declina toda responsabilidad por los trabajos efectuados incluso siguiendo sus indicaciones puesto que el resultado definitivo depende en todo caso de una serie de factores imponderables.