

FÜLLER 355 HS PREMIUM 4:1

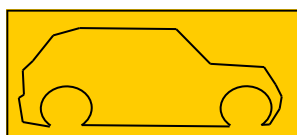
• DESCRIPCIÓN

FÜLLER 355 HS PREMIUM 4:1 Aparejo acrílico Ultra Alto Sólido de dos componentes. Fácil aplicación con gran poder aislante sobre chapa, viejas pinturas, masilla poliéster, etc. Consigue 90 µ por capa sin diluir. Puede ser diluido hasta el 30 % llegando a 50 µ por capa para el tratamiento de piezas nuevas. Secado rápido y liso acabado para un suave y muy fácil lijado. Ideal para los más exigentes acabados bicapa. Conforme a la legislación VOC.

• APLICACIÓN

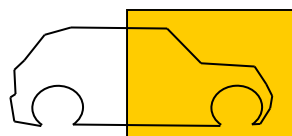
Remover muy bien el aparejo hasta alcanzar una mezcla homogénea antes de catalizar

Temperatura de aplicación:	+15° C		Recomendamos la mezcla en peso	
Catalización y dilución	EN VOLUMEN		EN PESO gr.	
	APX355	Aparejo 4 partes	APX355	Aparejo 100 gr.
	APX355CF	Catalizador 1 parte	APX355CF	Catalizador 15 gr.
	Alto espesor:		Alto espesor:	
	DI0620	Diluyente 0-10 %	DI0620	Diluyente 0-6 gr.
	Aislante:		Aislante:	
	DI0620	Diluyente 25-30 %	DI0620	Diluyente 14 gr.
	Húmedo sobre Húmedo:		Húmedo sobre Húmedo:	
	APX355	Aparejo 3 partes	APX355	Aparejo 100 gr.
	APX355CF	Catalizador 1'5 partes	APX355CF	Catalizador 30 gr.
	APX355AD	Additive 1 parte	APX355AD	Additive 19 gr.
Vida de la mezcla, Pot life:	15' - 35' minutos.			
Copa Ford/4	Alto espesor:	50"		
	Aislante:	19"		
	Húmedo sobre húmedo:	16"		
Pistola:	Alto espesor:	1'7 - 1'9 - 2-3	BAR - 15-20 cm.	
	Aislante:	1'5 - 1'7 - 2-2'5	BAR - 15-20 cm.	
	Húmedo sobre húmedo:	1'3 - 1'4 - 2-2'5	BAR - 15-20 cm.	
Manos:	Alto espesor:	2 capas, respetar 5 minutos de evaporación entre capas-		
	Aislante:	2 capas, respetar 5 minutos de evaporación entre capas-		
	Húmedo sobre húmedo:	1-2 capas, respetar 3 min. de evap. entre capas-		
Pot life, vida mezcla	Alto espesor-Aislante: 15'-30'		Húmedo sobre húmedo: 10'	

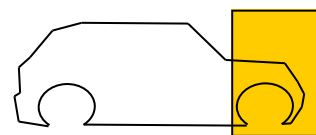


ESTÁNDAR

APX355C HARTEK 355 4:1 STANDARD



RAPIDO Y ESTÁNDAR

APX355CF HARTEK 355 4:1 FAST
APX355C HARTEK 355 4:1 STANDARD

RAPIDO

APX355CF HARTEK 355 4:1 FAST

APX355

- ADITIVO PARA PLASTICOS APH380AP

MEZCLA	Húmedo sobre húmedo						
	50 ml.	100 ml.	200 ml.	250 ml.	300 ml.	500 ml.	1000 ml.
FÜLLER 355 APX355	46 gr.	93 gr.	186 gr.	232 gr.	279 gr.	465 gr.	930 gr.
PLASTIC ADDITIVE 380 APH380AP	8 gr.	17 gr.	33 gr.	42 gr.	50 gr.	84 gr.	167 gr.
HARTER 355 APX355CF	8 gr.	16 gr.	32 gr.	40 gr.	47 gr.	79 gr.	158 gr.

- Aplicar el aditivo para plásticos sobre el aparejo y después incluir el catalizador
- PREPARACION DE LAS SUPERFICIES

ALTO ESPESOR	Masillas Pintura Original Cataforesis	P240
AISLANTE	Pintura Original Cataforesis	P400
HÚMEDO SOBRE HÚMEDO	Pintura Original Cataforesis	P400

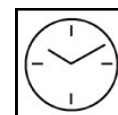
- ESPESOR DE LA CAPA SECA

Alto espesor: Aislante: Húmedo sobre húmedo	70-90 micras. 50 micras. 30 micras.
--	---



- SECADO

Alto espesor: Aislante: Húmedo sobre húmedo	20 °C	60 °C	IR	
	1'5-2 h. 1-1'5 h. Pintable 15-60'	30 min. 30 min. —	FLASH OF / SECADO	5 min. 5 min. —



- No recomendamos acelerar el secado por soplado con aire. Puede perjudicar la curación interna del aparejo.

- LIJADO

Alto espesor: Aislante: Húmedo sobre húmedo	P360-P600 P400-P600 MICRO FINE / P1000
Alto espesor: Aislante: Húmedo sobre húmedo	P600-P800 P600-P800 P1000

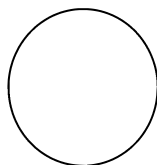


FÜLLER 355 HS PREMIUM 4:1

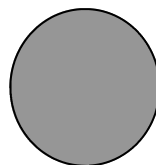
• TONALIDADES DE FÜLLER 355 HS PREMIUM 4:1

Combinables entre si.

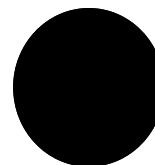
APX355
BLANCO



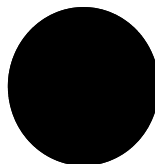
APX356
GRIS MEDIO



APX357
NEGRO



+



→

• COLOR

Negro, Negro metalizado.

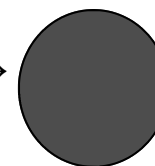


35 gr.

+

65 gr.

→



→

Oscuros: Gris, Azul, Verde

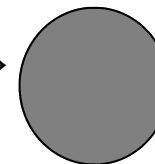


60 gr.

+

40 gr.

→



→

Claros: Gris, Azul, Verde, rojo, beige, naranja, amarillo

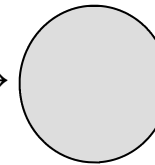


96 gr.

+

6 gr.

→



→

Rojo



Blanco, Amarillo, Naranja

→



FÜLLER 355 HS PREMIUM 4:1

• LIJADO

Lijado con lijadora roto orbital de 3 Ø con aspiración.

Disco abrasivo SEICAR - **P500** Ref. JDS500 FINE FINISH 696

Para colores perlados y platas recomendamos acabar con:

Disco abrasivo SEICAR - **P600** Ref. JDS600 FINE FINISH 696

Sobre superficies cóncavas y convexas recomendamos discos con esponja:

Disco abrasivo SEICAR SOFT - **P500** Ref. JDSF500 **SOFT** FINE FINISH 696

Disco abrasivo SEICAR SOFT - **P600** Ref. JDSF600 **SOFT** FINE FINISH 696

O también con:

INTERFACE JIS696HDFM FINE INTERFACE 696 HIGH DENSITY MICRO 5mm.



Recomendación de lijado:

No ejercer presión sobre la lijadora.

Ejemplo:

1. Resultado de proceso de lijado sin ejercer presión sobre la lijadora.
Aspira el polvo con rapidez aprovechando la abrasión del disco. Lijado mas rápido.
2. Resultado del proceso de lijado ejerciendo presión sobre la lijadora.
Satura la lija de polvo reduciendo capacidad abrasiva alargando el tiempo de lijado.



Arekson group, s.l. garantiza la estabilidad de sus productos por un período de seis meses

La eficacia de nuestros productos se basa en experiencias prácticas e investigaciones efectuadas por el fabricante, no obstante, el fabricante declina toda responsabilidad por los trabajos efectuados incluso siguiendo sus indicaciones puesto que el resultado definitivo depende en todo caso de una serie de factores imponderables.