

FÜLLER 380 Rapid UHS 4:1

DESCRIPTION

Apprêt UHS 4 :1 avec un processus d'application et un séchage à l'air rapides. Pouvoir isolant élevé sur la tôle, les anciennes peintures, le mastic polyester, etc. Atteint une épaisseur de film sec de 80 µ par couche et peut être dilué jusqu'à 30 % jusqu'à 25 µ par couche pour le traitement de nouvelles pièces. Facile à poncer.

CARACTERISTIQUE

Couleur :	APH380 -Blanc – APH381-Noir
Durcisseur :	APH380C incolore
COV :	< 540 g / l
Densité :	1,4 kg/L
Densité Durcisseur	1,00 Kg/L
Adhésion à	la cataphorèse et l'électrozingage.

MELANGE

	Forte épaisseur		Isolation		Mouillé sur mouillé	
	Volume	Poids	Volume	Poids	Volume	Poids
FÜLLER 380	4	100	4	100	4	100
HARTER 380	1	17	1	17	1	17
ADDITIVE 380	0	0	15 %	10	30 %	19
Coupe Ford 4/20°C	60"		30 "		15"	
Pot Life	15 min.		30 min.		30 min.	
Nbre de couches	2		2		2	
Intervalle entre couches	0		0		0	
Épaisseur du film (sec) par couche	80 µ		50 µ		25 µ	

PLASTICADDITIVE APH380AP

MELANGE

	Mouillé sur mouillé						
	50 ml.	100 ml.	200 ml.	250 ml.	300 ml.	500 ml.	1000 ml.
FÜLLER 380 APH380	46 gr.	93 gr.	186 gr.	232 gr.	279 gr.	465 gr.	930 gr.
HARTER 380 APH380C	8 gr.	16 gr.	32 gr.	40 gr.	47 gr.	79 gr.	158 gr.
PLASTIC ADDITIVE 380 APH380AP	8 gr.	17 gr.	33 gr.	42 gr.	50 gr.	84 gr.	167 gr.

L'efficacité de nos produits est basée sur l'expérience pratique et les recherches effectuées par le fabricant. Toutefois, le fabricant décline toute responsabilité pour les travaux effectués même conformément aux instructions du fabricant, car le résultat final dépend d'un certain nombre de facteurs impondérables.

Arekson group, s.l. - info@arekson.com www.seicar.net

- PISTOLET

	Forte épaisseur	Isolation	Mouillé sur mouillé
Pistolet	1'7 - 1'9	1'4 – 1'6	1'3
HVLP	1'8 - 2'2	1'8 - 2'2	2 - 2'2

Suivre les recommandations de pression du fabricant du pistolet.

- PREPARATION DE LA SURFACE

	Forte épaisseur	Isolation	Mouillé sur mouillé
ORBITE 3-5	P240	P240-P320	P400

- SÉCHAGE

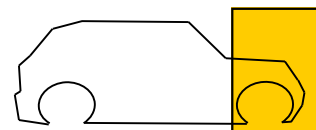
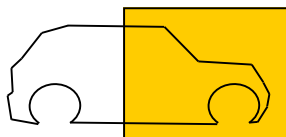
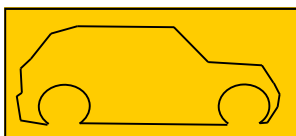
SECHAGE 20°	Forte épaisseur	Isolation	Mouillé sur mouillé
Ponçable	45-60 min.	30-45 min.	>60 min.
Infrarouge	5-10 min.	5-10 min.	
Température Max.	50-80° C	50-80° C	
Peut être peint	--	--	15-60 min.

- PONÇAGE

	Forte épaisseur	Isolation	Mouillé sur mouillé
ORBITE 3-5	P500	P500	MICROFINE

- STOCKAGE

Protéger du gel, de la chaleur, du soleil et de l'humidité. Conserver hermétiquement fermé dans un endroit frais et sec. De +15 à +30°C. Éviter les fluctuations extrêmes.
Estable durante 1 año en envase original no abierto.



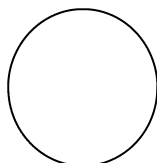
L'efficacité de nos produits est basée sur l'expérience pratique et les recherches effectuées par le fabricant. Toutefois, le fabricant décline toute responsabilité pour les travaux effectués même conformément aux instructions du fabricant, car le résultat final dépend d'un certain nombre de facteurs impondérables.

Arekson group, s.l. - info@arekson.com www.seicar.net

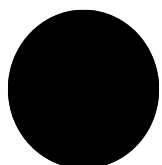
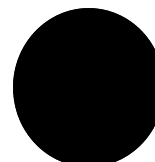
• **TONALITES DE FÜLLER 380 RAPID UHS 4:1**

Combinables entre eux.

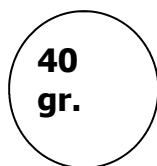
APH380
BLANC



APH381
NOIR



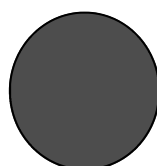
→ Noir, Noir métallisé.



+

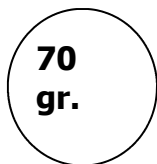


→



→

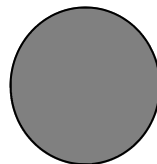
Foncé : Gris, Bleu, Vert



+

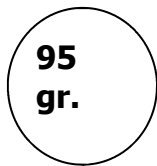


→



→

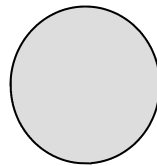
Clair : Gris, Bleu, Vert, Rouge, Beige, Orange, Jaune



+

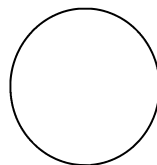


→



→

Rouge



→

Blanc, Jaune, Orange



L'efficacité de nos produits est basée sur l'expérience pratique et les recherches effectuées par le fabricant. Toutefois, le fabricant décline toute responsabilité pour les travaux effectués même conformément aux instructions du fabricant, car le résultat final dépend d'un certain nombre de facteurs impondérables.

Arekson group, s.l. - info@arekson.com www.seicar.net

**SEICAR®**

10.04.2025

FT

APH380-1**• PONÇAGE**

Ponçage avec ponceuse orbitale rotative 3 Ø avec aspiration.
Disque abrasif SEICAR - P500 Réf. JDS500 FINE FINISH 696

Pour les couleurs nacrées et argentées, nous recommandons de finir avec :
Disque abrasif SEICAR - P600 Réf. JDS600 FINE FINISH 696

Sur les surfaces concaves et convexes, nous recommandons des disques avec éponge :

Disque abrasif SEICAR SOFT - P500 Réf. JDSF500 SOFT FINE FINISH 696

Disque abrasif SEICAR SOFT - P600 Réf. JDSF600 SOFT FINE FINISH 696

Ou avec :

INTERFACE JIS696HDFM FINE INTERFACE 696 HIGH DENSITY MICRO 5mm.

**Recommandation de ponçage :**

Ne pas exercer de pression sur la ponceuse.

Exemple : 1 :

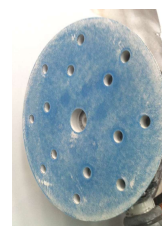
1. résultat du ponçage sans pression sur la ponceuse.

La poussière est aspirée rapidement grâce à l'abrasion du disque.

Ponçage plus rapide.

2. résultat du processus de ponçage en exerçant une pression sur la ponceuse.

La poussière sature le papier de verre, ce qui réduit la capacité abrasive et prolonge le temps de ponçage.



L'efficacité de nos produits est basée sur l'expérience pratique et les recherches effectuées par le fabricant. Toutefois, le fabricant décline toute responsabilité pour les travaux effectués même conformément aux instructions du fabricant, car le résultat final dépend d'un certain nombre de facteurs impondérables.

Arekson group, s.l. - info@arekson.com www.seicar.net