

FAST FLEX 390

■ DESCRIPTION

Joint adhésif polyuréthane mono composant. Polymérisation à durcissement rapide avec humidité atmosphérique, formant un élastomère aux propriétés mécaniques élevées. Il reste élastique en permanence.

■ DOMAINE D'APPLICATION

Secteur automobile - usine et réparation, ventilation et climatisation, conteneurs et entrepôts frigorifiques (même pour stocker de la nourriture), caravanes, construction navale, chemins de fer, ferronnerie, bricolage et entretien général. Également pour le collage de miroirs dans la fabrication de meubles, en recommandant d'effectuer des tests préalables pour vérifier le comportement des substrats.

■ FICHE PRODUIT

Joint adhésif à durcissement rapide, haute élasticité, anti-vibration et anticorrosion. Il peut être poncé et est compatible avec la plupart des peintures.

Composition: polyuréthane

Aspect: pâte thixotrope.

Couleurs: blanc, gris et noir.

Teneur en solides: 93% env.

Extrusion: > 200 gr / min (4 bars - 4mm - 23° C-24h).

Vitesse de polymérisation: > 3 mm (24h - 23 ° C-50% HR).

Dureté Shore A: 45 env.

Résistance à la température: -30 ° C à 90 ° C. Pics de 120 ° C

Formation de peau: 50 min. Environ. à 23 ° C et 50% HR).

Température d'application: de 5 à 35 ° C

Module d'élasticité à 100% d'allongement: 0,9 N / mm² env.

Résistance chimique: huiles moteur et essence.

Ponçage: Peut-être poncé une fois complètement durci.

Repeint: après 1 heure.



■ PREPARATION

Les surfaces à traiter doivent être propres et sèches, exemptes de graisse, de saleté et de matériaux incompatibles avec le mastic (goudrons, etc.)

Vérifiez si le support n'a pas besoin d'un primaire d'adhérence.

■ APPLICATION

Application au pistolet d'extrusion de mastic de densité moyenne. (Retirez le couvercle arrière en retirant les absorbeurs d'humidité). Percer la membrane du filetage de la cartouche. Coupez la buse en diagonale à la largeur du joint et vissez-la sur la cartouche.

Contient des isocyanates. Peut provoquer une réaction allergique. « À partir du 24 août 2023, il est obligatoire d'être correctement formé pour une utilisation industrielle ou professionnelle.

■ CONSERVATION

Entre 5 ° C et 30 ° C et protéger des sources de chaleur. Le produit se conserve 6 à 9 mois dans ces conditions et dans son emballage d'origine non ouvert.

Arekson group, s.l. garantit la stabilité des produits pour une période de six mois.

L'efficacité de nos produits se base sur les expériences pratiques et enquêtes effectuées par le fabricant, néanmoins, le fabricant décline toute responsabilité pour les travaux menés, même selon ses indications puisque le résultat final dépend en tout cas d'une série de facteurs impondérables.