

FAST GLASS 395

■ DESCRIPTION

Fast Glass 395 est un mastic polyuréthane mono composant, polymérisant très rapidement sous l'action de l'humidité atmosphérique, et donnant un élastomère aux propriétés mécaniques élevées.

■ CARACTERISTIQUES

Composition:	Polyuréthane.
Aspect:	Mastic thixotrope.
Couleur:	Noir.
Densité g/cc:	1,36 environ.
Séchage:	Par humidité.
Module g à 10% (N/mm ²)	≥2,0
Point d'éclair:	>70° C.
Solides:	98%.
Stockage:	5 à 30° C-12mois.
Conditionnement:	cartouche de 310ml.
Résistance au cisaillement:	5MPa approx.
Résistance à la rupture:	≥9 MPa minimum.
Élasticité à la rupture:	300% min.
Dureté Shore A:	55 environ.
Polymérisation:	à 23° C, 50 % HR :
Séchage:	4 mm / 24 h/50%r.h.
Sec au toucher:	15min
Résistance électrique volumétrique [Ω-cm]/ 1x10 ¹²	
Température d'application:	de +5 à +40 °C
Résistance à :	-40/+100, points à 140°C

■ PREPARATION DE LA VITRE

S'assurer que la surface est parfaitement propre, sèche et exempte de poussière avant d'appliquer le primaire ou la colle polyuréthane.

Attention: Certaines céramiques peuvent être contaminées par diverses substances et de ce fait nécessiter une préparation de surface supplémentaire, par exemple lorsque le produit de nettoyage ne mouille pas correctement la surface. Dans ce cas, frotter légèrement la surface à coller avec un tampon abrasif. Refaire un nettoyage de la surface à coller avec un produit industriel de nettoyage homologué pour verre ou avec de l'heptane.



Attention de ne pas endommager la bande de céramique noire lors de l'utilisation du tampon abrasif.

Cette procédure est recommandée dans le cas d'une utilisation avec un activateur ou avec un primaire noir.

La surface de la vitre étant parfaitement propre et sèche, préparer la surface à coller soit avec

- soit avec le système SLX019 Degreaser glass 395 + SLX016 PRIMER 30 ml.

Pour chaque cas, se référer aux fiches techniques correspondantes.

Le système SLX019 Degreaser + SLX016 PRIMER 30 ml. devra être utilisé lorsque la surface à coller ne comporte pas de bande céramique noire.

■ PREPARATION DE LA CARROSSERIE

FAST GLASS 395 pourra être appliqué directement sur l'ancien PU venant d'être coupé.

Le PRIMER SLX016 ne doit pas être appliqué sur l'ancien mastic.

■ APPLICATION DU MASTIC

Extruder un cordon de mastic sur la feuillure ou sur la vitre avec un pistolet adapté. Après extrusion, la vitre doit être mise en place immédiatement

■ STOCKAGE

La durée des cartouches et saucisses est de 9 mois à partir de la référence de fabrication, dans l'emballage d'origine non ouvert et sous réserve d'un stockage à des températures comprises entre +5 et +30° C maximum

■ HYGIENE ET SECURITE

Consulter la fiche Hygiène et Sécurité.

Les informations indiquées ci-dessus, bien qu'issues de nos meilleures connaissances techniques, ne constituent en aucune manière des spécifications de fourniture ni une quelconque garantie, et elles pourront être modifiées à tout moment, même sans préavis, pour des motifs techniques.

Arekson group, s.l. info@arekson.com www.seicar.net