

# PLASTIC REPAIR 518

## DESCRIPCIÓN

Sellador poliuretano de dos componentes para la reparación y pegado de plásticos del automóvil.

## CARACTERÍSTICAS

Fácil aplicación.

Tiempo de endurecido rápido.

Apropiado para diferentes materiales, como plásticos termoestables y termo fusibles como ABS, PA, PPO, PP, PP+EPDM, SAN, metal, fibra poliéster, madera, cemento, cerámica y vidrio.

Adhiere sobre la mayor parte de las superficies plásticas del mercado.

Alta tixotropía. Permanentemente elástico.

Sobrepintable.

Descripción química:

Mezcla:

Color:

Vida del producto

Temperatura de aplicación

Viscosidad:

Densidad:

Envase

Unidades por caja

Tiempo de trabajo

Contacto

Tiempo de curado

Repintable

Fuerza extensible

Dureza Shore

Elongación

Tiempo de conservación

Mezcla: poliuretano

1:1

Negro

12 meses

10° C a 30° C

60000 mPas

1.13

50 ml.

24

1 minutos

5 minutos

240 minutos

Después de 1 hora

23 N/mm<sup>2</sup>

70 D

20 %

6 meses



## APLICACIÓN

Reparación de piezas plásticas como topes, faros e intermitentes, rejillas delanteras, parachoques, spoilers, etc.

Las superficies sintéticas a reparar deben estar limpias de polvo, aceite, grasa y suciedad en general.

Limpiar con Plastic Cleaner 510 y scotch brite.

Enjuagar con abundante agua y secar.

Desengrasar ambos lados con desengrasante al agua BAX606.

Secar con aire comprimido.

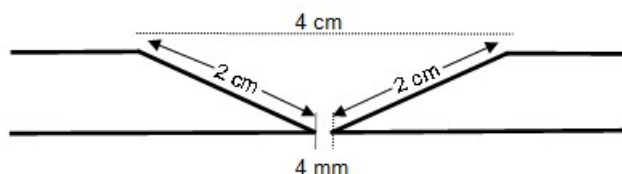
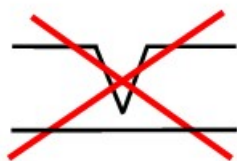
## APLICACIÓN

Hacer un chaflán en "V" a lo largo de la rotura, rebajando 2/3 partes del grosor de la pieza.

Lijar con P-60 la parte interior y exterior, en un área de 5 cm. en torno a la rotura a muy bajas revoluciones.

Hacer un chaflán de 2 cm. a lo largo de la fisura.

Lijar con gr. 80 en un área de 5 cm entorno a la fisura por ambos lados.



*Arekson group, s.l. garantiza la estabilidad de sus productos durante un periodo de 6 meses*

*La eficacia de nuestros productos se basa en experiencias prácticas e investigaciones efectuadas por el fabricante, no obstante, el fabricante declina toda responsabilidad por los trabajos efectuados incluso siguiendo sus indicaciones puesto que el resultado definitivo depende en todo caso de una serie de factores imponderables.*

**Arekson group, s.l. - [info@arekson.com](mailto:info@arekson.com) [www.seicar.net](http://www.seicar.net)**

Si fuese necesario pulverizar el promotor de adherencia PLASTIC PRIMER 512.

Aplicar Plastic Repair 518 en la parte interior reforzando con la red de fibra.  
Después rellenar la parte exterior y extender rápidamente a espátula o con un film plástico.

Pasados los 15 minutos, lijar gradualmente del centro de la reparación al extremo evitando excesiva velocidad y calor, igualando la superficie con lija gr. 80 y acabar con P220 - 320.

No aplicar masilla poliéster sobre Plastic Repair 518. Riesgo de ampollas.  
Aplicar el proceso de repintado de plásticos recomendado por la casa de pinturas.  
O aplicar CPX512 Adhesive Primer 512 sobre la reparación antes de pintar.

Almacenamiento en lugar fresco y seco.  
Temperatura de almacenaje +10 y 25° C protegido de la luz y fuentes de calor.  
Conservación: abierto menos de un mes respetando las condiciones y con el tapón puesto.  
Producto inofensivo tomando las precauciones relativas a la manipulación de productos químicos.  
No debe ponerse en contacto con alimentos.  
Evitar el contacto con la piel. Recomendamos utilizar guantes y protección para los ojos.

**Contiene isocianatos. Puede provocar una reacción alérgica. «A partir del 24 de agosto de 2023 es obligatorio tener la formación adecuada para proceder a un uso industrial o profesional».**