

CSP NEW CLEAR SHAKE UHS 2:1

Art. Nr.: 951.200

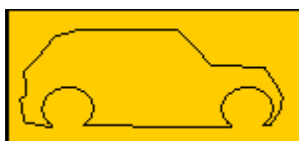
- DESCRIPTION**

CLEAR SHAKE 2:1 est un vernis à très haute teneur en solides (UHS) avec des propriétés anti-affaissement permettant de réaliser des applications verticales avec une finition optimale et un haut degré de brillance. Pour la retouche automobile, convient aux systèmes bi-couches à base d'eau. Conforme à la directive 2004/42/CE. Prêt à l'emploi. Idéal pour les retouches partielles et complètes de véhicules.

- CARACTÉRISTIQUES**

Nature :	acrylique 2K
Densité :	1,0 kg/l à 20°C
Viscosité CF/4 :	21 » à 20°C
Application :	100:50 sans diluant.
Épaisseur du film sec :	50-60 microns (2 couches)
Rendement :	9-10 m ² /l
COV :	410 g/l
	2004/42/CE - IIB(d)(420) 415g/l
Résidu sec :	54,5%.

- APPLICATION**



Moins de 18° C

Catalyseur STANDARD - BAH65

De 18° C à 25° C

Catalyseur STANDARD - BAH65
Catalyseur LENT - BAH64

Catalyseur STANDARD - BAH65

Plus de 25° C

Catalyseur STANDARD - BAH65
Catalyseur LENT - BAH64

Catalyseur STANDARD - BAH65
Catalyseur LENT - BAH64

IMPORTANT

Agiter la boîte de vernis avant de l'ouvrir.

Pendant le temps de stockage, l'additif anti-affaissement inclus dans la formule remonte dans les couches supérieures du vernis, c'est pourquoi avant chaque catalyse, il faut agiter le récipient pour homogénéiser les propriétés du vernis.

Fermer immédiatement le récipient de vernis et de catalyseur après utilisation.

L'humidité altère les composants du revêtement et le matériel d'application doit donc être absolument sec.

Arekson group, s.l. garantit la stabilité de ses produits pour une période de six mois.

L'efficacité de nos produits est basée sur l'expérience pratique et les recherches effectuées par le fabricant. Toutefois, le fabricant décline toute responsabilité pour les travaux effectués même conformément aux instructions du fabricant, car le résultat final dépend d'un certain nombre de facteurs impondérables.

• MÉLANGE

Vernis + catalyseur + solvant	100:50 non dissous 100:52 en poids
Verre F/4 prêt à l'emploi	21 secondes à 20°C
Durée de vie en pot : Temps de mélange	120 minutes à 20° C

Le vernis catalysé a une teinte légèrement opaque, caractéristique du vernis anti-affaissement.

• PISTOLET

Pistolet	Pression	Distance d'application	Couches
1'2-1'4 mm.	2-2'5 max.	15-20 cm.	2 5-10 min évaporation entre couches
HVLP 1'2-1'3 mm.	2 max	10 – 15 cm.	

A l'application, le vernis présente une texture très marquée qui disparaît en quelques secondes.

• SÉCHAGE

SÉCHAGE A 20° C					
Catalyseur	Hors poussière	Au toucher	Montage	Ruban	Polissage
Standard	60'	4'30 h	6 h	7 h	24 h.
SLOW Lent	1'30 h	5 h	6'30 h	8 h	24 h.

SÉCHAGE A 60° C	
Catalyseur	Au toucher
Standard	30 min.
SLOW Lent	30 min.

INFRAROUGES	
FLASH OFF	SÉCHAGE
5'	10'

Lorsque les températures sont inférieures ou égales à +10°C et que l'humidité relative est supérieure à 70 %, il est recommandé de sécher à 60°C.

Arekson group, s.l. garantit la stabilité de ses produits pour une période de six mois.
L'efficacité de nos produits est basée sur l'expérience pratique et les recherches effectuées par le fabricant. Toutefois, le fabricant décline toute responsabilité pour les travaux effectués même conformément aux instructions du fabricant, car le résultat final dépend d'un certain nombre de facteurs impondérables.



• STOCKAGE

Conserver dans un endroit frais et ventilé, en évitant l'exposition directe à la lumière du soleil. Conserver entre +5°C et +30°C.

Conseils :

- Nettoyer soigneusement la surface avant de peindre (poussière, graisse, silicones, poussière de polissage).
- Essuyez la surface avec un chiffon à poussière pour éliminer les dernières traces de poussière.
- Ne pas toucher la surface nettoyée.
- Assurez-vous que les sous-couches sont sèches.
- Assurez-vous que la surface n'est pas trop chaude.
- S'assurer que le dégraissant a été enlevé et s'est évaporé.
- S'assurer de la compatibilité des revêtements.
- Éliminer l'humidité à l'intérieur des tuyaux, des flexibles et des compresseurs.
- Purgez de temps en temps le compresseur, les filtres et son régulateur de pression.
- Réglez la pression d'air de votre pistolet de pulvérisation, la largeur de pulvérisation et la quantité de produit avant de procéder à la pulvérisation.
- Utilisez un pistolet parfaitement propre et sec.
- Utiliser un durcisseur et un diluant correspondant au revêtement.
- Utiliser le catalyseur et le diluant correspondant à la température (*Le choix du diluant doit être fait en fonction de la température d'application, du débit d'air, de la taille de la réparation et de la vitesse dans la cabine de peinture).
- Utiliser le bon dosage de catalyseur et de vernis.
- Ajustez la viscosité du mélange pour obtenir un bon écoulement.
- Assurez-vous que la température de la pièce est correcte.
- Vaporiser à la bonne distance de la surface.
- Pulvériser dans des conditions d'humidité normales.
- Respecter le temps correct entre 2 couches de vernis.
- Respecter le temps d'évaporation du solvant avant de chauffer la cabine.
- Ne pas sécher avec un ventilateur.
- Respecter le refroidissement de la peinture à température ambiante.

*Arekson group, s.l. garantit la stabilité de ses produits pour une période de six mois.
L'efficacité de nos produits est basée sur l'expérience pratique et les recherches effectuées par le fabricant. Toutefois, le fabricant décline toute responsabilité pour les travaux effectués même conformément aux instructions du fabricant, car le résultat final dépend d'un certain nombre de facteurs impondérables.*