

KLARLACK 650 UHS 2:1

PRÊT À L'EMPLOI - READY TO USE

■ DESCRIPTION

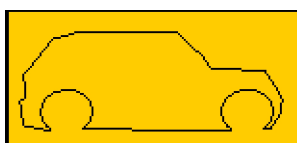
KLARLACK 650 UHS 2:1 est un vernis de nouvelle génération. Ultra High Solid (UHS) et grande viscosité pour le vernissage automobile conformément à la Directive 2004/42/CE. Prêt à l'emploi. Recommandé pour des vernissages complets, permettant une excellente couverture et ...

■ CARACTÉRISTIQUES

Nature :	Acrylique 2K
Poids spécifique :	1,0 kg/l à 20 °C
Viscosité CF/4 :	18-19" à 20 °C
Épaisseur feuil sec :	50 - 60 microns (2 couches)
Rendement :	9 m²/l (50 microns)
COV :	380 g/l Application 2004/42/EC - IIB(d)(420) 410g/l
Résidu sec :	62 % Application

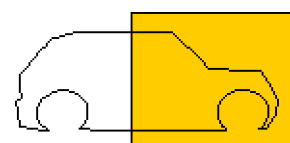


■ APPLICATION



Moins de 18 °C

Catalyseur FAST (rapide)
Catalyseur STANDAR



Catalyseur FAST

De 18 °C à 25 °C.

Catalyseur STANDAR
Catalyseur SLOW

Catalyseur STANDAR
Catalyseur FAST (rapide)

plus de 28 °C

Catalyseur SLOW
+ Dissolvant SLOW

Catalyseur SLOW
+ Dissolvant SLOW

Vernis + catalyseur	100:50 en volume 100:52 en poids
Dilution, prêt à l'emploi verre F/4	18-19 secondes à 20 °C
Pot life : Temps de mélange	Cat. FAST - 60 minutes à 20 °C Cat. STANDARD 90 minutes à 20 °C Cat. SLOW 90 minutes à 20 °C

Pistolet	Pression	Distance application	Couches
1'2 - 1'4 mm.	2 - 2'5	15 - 20 cm.	2 5-10 min évaporation entre les couches
HVLP 1'2 - 1'4 mm.	2	10 cm.	

■ SÉCHAGE

SÉCHAGE À 50 °C	
Catalyseur	Au toucher
Fast	15 min.
Standard	20 min.
Slow	20 min.

SÉCHAGE À 20 °C			
Catalyseur	Au toucher	Montage	Ruban
Fast Rapide	3 h.	4 h.	5 h.
Standard	3 h.	5 h.	6 h.
Slow	4 h.	6 h.	8 h.

Polissage après 24 heures.

Dans des conditions de température de +10 °C ou inférieur avec une humidité relative supérieure à 70 %, un séchage à 60 °C est recommandé.

■ CONSERVATION

Conserver dans un lieu frais et ventilé, et éviter l'exposition directe aux rayons du soleil. Conserver entre +5 °C et +30 °C.

L'efficacité de nos produits est basée sur des expériences pratiques et des recherches effectuées par le fabricant, néanmoins, celui-ci décline toute responsabilité quant aux travaux effectués, même conformément à ses indications, car le résultat définitif dépend dans tous les cas d'un ensemble de facteurs impondérables.

Conseils pour éviter tout problème :

- Nettoyer méticuleusement la surface avant de vernir (poussière, graisse, silicones, poussière de polissage)
 - Passer la lavette attrape-poussière pour éliminer les derniers résidus.
 - Ne pas toucher la surface une fois propre.
 - Veiller à ce que les couches inférieures soient sèches.
 - Veiller à ce que la surface ne soit pas trop chaude.
 - Veiller à ce que le dégraissant ait été retiré et évaporé.
 - Veiller à la compatibilité des couches.
 - Éliminer toute humidité dans les tubes, tuyaux et compresseurs.
 - Purger de temps en temps le compresseur, filtres et régulateur de pression.
 - Régler le pistolet, pression de l'air, largeur de pulvérisation et quantité de produit, avant de vernir.
 - Utiliser un pistolet parfaitement propre et sec.
 - Utiliser un catalyseur et diluant correspondants au vernis.
 - Utiliser un catalyseur et diluant correspondants à la température.
- * Le choix du diluant doit se faire en fonction de la température d'application, du débit de l'air, de la taille de la réparation et de la vitesse dans la cabine de peinture.
- Utiliser la dose correcte de catalyseur et de vernis.
 - Ajuster la viscosité du mélange pour avoir une bonne fluidité.
 - Veiller à la correcte température environnante.
 - Pulvériser à une distance correcte de la surface.
 - Pulvériser dans des conditions d'humidité normales.
 - Respecter un temps correct entre 2 couches de vernis.
 - Respecter le temps d'évaporation des dissolvants avant de chauffer la cabine de peinture.
 - Ne pas sécher avec un ventilateur.
 - Respecter le refroidissement de la peinture jusqu'à température ambiante.