

BONDING POWER 385

■ DESCRIPTION CARACTERISTIQUES

Adhésif de fixation à base d'époxy à deux composants pour le collage de métal sur métal et panneaux composites. Indiqué pour le remplacement des panneaux tels que les pavillons, les panneaux de porte, les panneaux latéraux, etc.
Adhère sur l'acier, l'acier galvanisé et l'aluminium.

IMPORTANT:

- Les perles de verre de 0,25 mm. Inclus dans l'adhésif font que l'épaisseur du cordon ne peut pas être inférieure à 0,25 mm, en évitant le contact tôle sur tôle.
- Application facile.
- Le système adhésif dans un rapport de mélange 2: 1 est fourni dans une cartouche universelle de 195 ml et est utilisé avec un pistolet d'extrusion pour les colles avec densité (rapport recommandé 26: 1)
Séchage à température ambiante.
- Temps d'ouverture 60 minutes, traitement dans les 4 heures à 23 ° C, durcissement complet en 24 heures.
- Résistant aux traitements dans l'automobile, à la pulvérisation de poudre et à des températures allant jusqu'à 230 ° C
- Soudable par points (avant séchage)
- Excellente protection contre la corrosion
- Absorption d'énergie élevée et très bonne performance de choc



	Composant A	Composant B
Description chimique:	Epoxi	Amine
Mélange:	1:1	
Couleur:	Noir	Blanc
Durée de vie	12 mois	
Consistance	Pâte visqueuse	Pâte visqueuse
Gravité spécifique, g/l	1,08	1,13
Ratio au poids	1,9	1,00
Ratio au volume	2,0	1,0
Odeur	Non	Amine léger
Temps ouvert *	60 min / 23° C	
Temps d'application	90 min / 23° C	
Temps de manipulation	4 horas / 23° C	
Temps de séchage	24 horas / 23° C	

Temps ouvert - également "humide" ou "durée de vie". Le moment auquel l'adhésif est suffisamment humide pour être attaché à un second substrat étant couplé sur l'adhésif.

Le temps d'ouverture dépend de la température ambiante. Toutes les données ont été mesurées à 23 ° C.
Temps de travail: Pendant le temps de travail, la pièce déjà posée peut encore être ajustée à nouveau, se placer à sa position correcte.

Temps de manipulation - Temps pendant lequel l'adhésif est suffisamment dur pour rester seul. La résistance à la manipulation des pièces nouvellement collées dépend du type et des forces externes qui affectent la liaison.

Habituellement, 0,75 à 1 MPa est nécessaire.

Dans tous les cas, les forces qui affectent la liaison doivent être réduites autant que possible en fixant ou en maintenant le lien jusqu'à ce qu'il soit dur.

Arekson group, s.l. garantit la stabilité des produits pour une période de six mois.

L'efficacité de nos produits se base sur les expériences pratiques et enquêtes effectuées par le fabricant, néanmoins, le fabricant décline toute responsabilité pour les travaux menés, même selon ses indications puisque le résultat final dépend en tout cas d'une série de facteurs impondérables.

■ PROPRIETES PHYSIQUE

Résistance à la traction MPa à 23°C	30	ASTM D-638
Module de Young, MPa a 23°C	4550	ASTM D-638
Elongation, %	3	ASTM D-638
Ratio Poisson à 23° C	0,28	ASTM E-132
Absorption d'eau, %	2,9	ASTM D-570
Dureté Shore, D	80	ASTM D-2240
CLTE, 10-6 / °C a -30 ° C a 0 ° C	67	ISO MAT-2208
CLTE, 10-6 / °C a 100 ° C a 130 ° C	155	ISO MAT-2208
Glass Transition Température, °C		
Début	49	ASTM E-1640
Pic	-80, -50, 57	ASTM E-1640
Tan Delta Peak	-80, -49, 73	ASTM E-1640

Les propriétés physiques sont des valeurs, basées sur des matériaux testés dans des laboratoires d'usine, mais sont sujettes à un écart type d'un échantillon à l'autre. Les valeurs typiques ne doivent pas être interprétées comme une analyse garantie d'un lot spécifique

■ APLICACIÓN

Séchage	A température ambiante ou accéléré (máx. 150 ° C)
Epaisseur	0,25mm
Mise en peinture au four	Jusqu'à 230 ° C
Capacité de remplissage	Très bon
Resistencia au glissement	Pour application verticale
Consommation cordon Ø 1/4	app 35g / m
Consommation cordon Ø 1/2	app 141g / m

Conditions d'essai :

Substrat

Préparation de la surface

	Durcissement T. ambiante	Durcissement à la chaleur
Métal	P80 ponçage et dégraissage	Ponçage et dégraissage
Composite (SMC, RTM, CFRP)	Ponçage P80	Essuyage au solvant

Arekson group, s.l. garantit la stabilité des produits pour une période de six mois.

L'efficacité de nos produits se base sur les expériences pratiques et enquêtes effectuées par le fabricant, néanmoins, le fabricant décline toute responsabilité pour les travaux menés, même selon ses indications puisque le résultat final dépend en tout cas d'une série de facteurs impondérables.

Manipulation :

Le système adhésif BONDING POWER 385 contient des ingrédients qui peuvent être nocifs en cas de manipulation incorrecte. Tout contact doit être évité.

Le contact avec la peau et les yeux doit être évité et l'équipement et les vêtements de protection nécessaires doivent être portés.

Les fiches de données de sécurité contiennent des informations relatives à la santé et à la sécurité qui vous permettront d'élaborer des procédures de manipulation du produit appropriées afin de protéger vos employés et vos clients.

■ CONSERVATION

Les cartouches ont une durée de conservation de 24 mois à compter de la date d'emballage à l'intérieur entre 15 et 32 ° C.
Après l'application, la buse de mélange doit être laissée attachée à la cartouche pour assurer l'étanchéité contre l'humidité.

Arekson group, s.l. garantit la stabilité des produits pour une période de six mois.

L'efficacité de nos produits se base sur les expériences pratiques et enquêtes effectuées par le fabricant, néanmoins, le fabricant décline toute responsabilité pour les travaux menés, même selon ses indications puisque le résultat final dépend en tout cas d'une série de facteurs impondérables.