

PLASTIC WELDING GUN 560

• DESCRIPTION

Système de réparation de plastiques par Fer à souder sans fil avec différentes agrafes en acier inoxydable. Il permet de réparer les zones difficiles d'accès.

Les électrodes permettent de travailler avec les agrafes dans 3 positions différentes.

Le kit comprend : Fer à souder. Chargeur de batteries.

150 agrafes en acier de 6 modèles différents.



• CHARGEMENT

1. Brancher le chargeur à l'entrée de l'interrupteur et dans une prise de courant adaptée à la tension requise.
2. Commencer le chargement des batteries jusqu'à ce que le voyant de charge soit vert.
Le premier chargement dure environ 12 heures, les chargements successifs 7 heures. Lorsque la batterie est entièrement déchargée, le voyant de charge devient rouge intense. Durant le chargement de l'appareil, le voyant de charge clignotera vert dès que celui-ci aura une charge minimale.
Lorsque la batterie est complètement chargée, le voyant de charge sera vert fixe.
3. Débrancher le chargeur de batteries de la machine avant utilisation de celle-ci.
Attention : Plastic Welding Gun 560 NE FONCTIONNERA PAS avec le chargeur connecté.
Il s'agit d'une mesure de sécurité contre la surcharge de l'appareil.
4. La pièce à souder doit être propre et exempte de produits inflammables.
Tenir fermement la pièce à souder pour éviter son mouvement durant la soudure.



• INSTRUCTIONS

1. Placer l'agrafe souhaitée dans une des trois positions que permet l'électrode porte-agrafe.
2. Allumer l'appareil en appuyant deux fois de suite sur le bouton jusqu'à ce que le voyant de charge devienne rouge fixe, car il existe un système de sécurité pour éviter l'allumage involontaire.
Attention : Si vous appuyez une seule fois sur le bouton, le voyant de charge restera vert et la machine ne démarrera pas.
Si durant la soudure, le voyant devient jaune, vous devrez recharger la machine conformément aux instructions du point 5.
Si le voyant de charge clignote rouge durant l'utilisation, envoyer l'appareil à notre service technique.

• MAINTENANCE

Débrancher le chargeur de batteries avant toute manipulation de l'appareil.

Conserver les électrodes de la commande porte-agrafe propres et exempts de graisse et d'agents chimiques.

L'appareil contient un processeur qui contrôle l'utilisation à l'aide des pulsations du bouton et du temps que celui-ci est appuyé, nous ne recommandons donc pas l'ouverture et la manipulation des composants internes.

PLASTIC WELDING GUN 560

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques techniques :

Tension : 6 V.

Puissance absorbée : 20 W.

Dimensions : 154x35x65 mm.

Poids : 250 g.

Tension chargeur : 100~ 240 V, 50/60 Hz.

Sortie chargeur : 9 Vcc.

Alimentation avec batteries rechargeables type AA en Ni-MH de 2 100 mAh.

Efficacité de jusqu'à 92% grâce à son système de conversion d'énergie de dernière génération, qui permet d'utiliser au maximum la charge des batteries.

Plus de 700 opérations de soudure par charge, avec une puissance de sortie de 15 W et 8 secondes par soudure.

Contrôle numérique des pulsations de soudure.

Éclairage de la zone de soudure par lampe led blanche de 5 mm à haute efficacité.

Indication de l'état de charge de la batterie et indication d'erreurs par led bicolore de 5 mm.

Contrôle entièrement numérique grâce au microcontrôleur RISC à faible consommation et haut rendement.

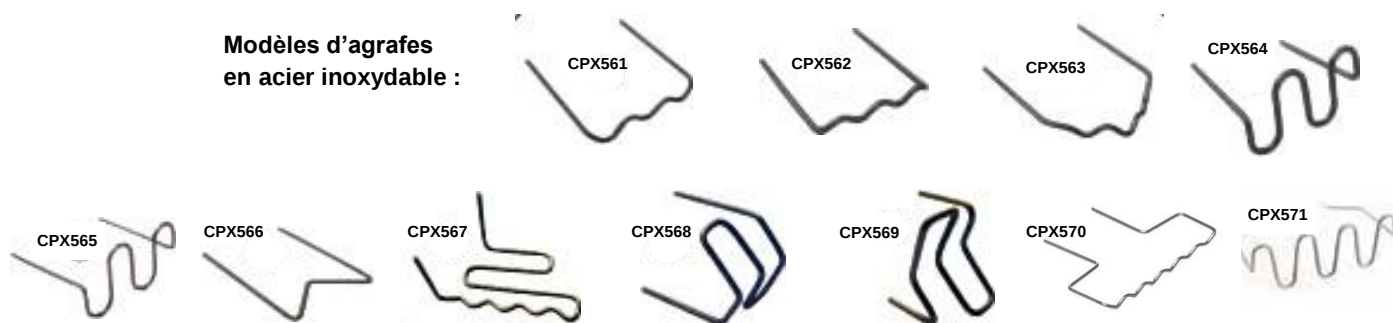
2004/108/CE du 15 décembre 2004 sur la compatibilité Électromagnétique.

2006/42/CE du 17 mai 2006 sur les machines.

2006/95/CE du 12 décembre 2006 sur le matériel électrique destiné à être utilisé avec des limites de tension.

UNE-EN 50063:1993 Règles de sécurité pour la construction et l'installation.

Modèles d'agrafes en acier inoxydable :



- CPX561** : Agrafe « U » 0,6 mm (100 u./sachet) **(1)**
- CPX562** : Agrafe « U » 0,8 mm (100 u./sachet) **(2)**
- CPX563** : Agrafe « V » 0,8 mm (100 u./sachet) **(3)**
- CPX564** : Agrafe « S » 0,8 mm (100 u./sachet) **(4)**
- CPX565** : Agrafe « S » 0,6 mm (100 u./sachet) **(5)**
- CPX566** : Agrafe « M » 0,7 mm (100 u./sachet) **(6)**
- CPX567** : Agrafe « Extra renforcée » 0,8 mm (100 u./sachet) **(7)**
- CPX568** : Agrafe « Double V » 0,8 mm (100 u./sachet) **(8)**
- CPX569** : Agrafe « Double M » 0,8 mm (100 u./sachet) **(9)**
- CPX570** : Agrafe « www » 0,8 mm (100 u./sachet) **(10)**
- CPX571** : Agrafe « SSS » 0,8 mm (100 u./sachet) **(11)**



14/08/2019

FT

CPX560

PLASTIC REPAIR 500

CPX501-2-5-6



Réparation de matériaux synthétique rigides : plastiques, polyester, composite.

Application : carénages, SMC, BMC et autres pièces plastiques rigides.

Art. CPX501

Réparation de matériaux synthétiques flexibles et semi-flexibles.

Et collage à durcissement rapide pour petites applications : plastiques, supports, agrafes, grilles, SMC, acier peint, aluminium, bois, carton.

Applications : parechocs, carénages, ailerons, etc

Art. CPX502

Collage universel avec plus de temps de travail.

Application : Kits de sport, panneaux, spoilers, déflecteurs et parties de la carrosserie, camions, etc.

Art. CPX506



Buse de mélange
Art. CPX516



Pistolet cartouches 220 ml.
Art. CPX515



Film plastique avec fibre
Art. CPXR01



Nettoyant alcalin des parties plastiques.



Promoteur d'adhésion des matériaux plastiques.
Art. CPX512

Avec Seicar, vous terminerez le processus de peinture des parties plastiques avec une finition parfaite, semblable à l'originale.

