

FÜLLER 350 UHS 5:1

DESCRIPTION

FÜLLER 350 UHS 5:1 est une sous-couche acrylique à deux composants Ultra High Solid (UHS) conçue pour la réparation automobile, conformément à la Directive 2004/42/IIB/ (540) 510 CE. Haute qualité de Sous-couche apprêt UHS ayant de bonnes propriétés de scellement basées sur son contenu élevé en solides.

- visible dans le poids élevé de chaque pot.

Application sur métal, surfaces OEM-électrophorèse, mastics polyester, GRP composite et fibre de verre.

Application directe sur tôle - 100% protection anticorrosion.

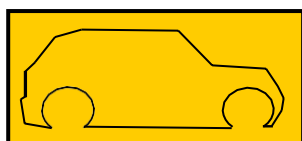


APPLICATION

Il est recommandé d'appliquer les produits à une température supérieure à 15 °C.

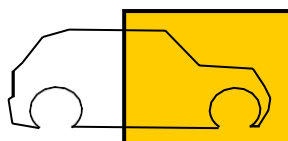
Température d'application :	+15 °C		Nous recommandons le mélange en poids	
	(5:1 en volume).		en poids g.	
Catalyse :	APX354	Sous-couche	5 parties.	APX354 Sous-couche 100 g.
	APX350C	Catalyseur	1 partie.	APX350C Catalyseur 12 g.
Dilution :	BAX650D	Diluant	10 %	BAX650D Diluant 3,7 g.
Pression :	2'5 - 3'5 bar.—hvlp 2'2-3'2 bar			
Verre Ford	22-26 secondes / 20 °C			
Couches :	Jusqu'à 3 couches chargées - respecter 10 minutes d'évaporation entre chaque couche -			
Épaisseur de couches sèches :	1 - 3 couches 60 - 300 µ.			
Pot life :	40 minutes à 20 °C			
Pistolet :	Ø 1'7 - 2'5 — Hvlp : Ø 1'7 - 2'5			

CATALYSEUR



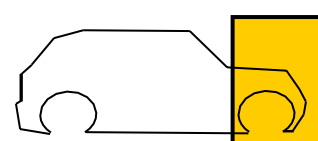
STANDARD

APX350C HARTER 350 5:1 STANDARD



RAPIDE ET STANDARD

APX350CF HARTER 350 5:1 FAST
APX350C HARTER 350 5:1 STANDARD



RAPIDE

APX350CF HARTER 350 5:1 FAST

Arekson group, s.l. garantit la stabilité de ses produits durant une période de six mois.

L'efficacité de nos produits est basée sur des expériences pratiques et des recherches effectuées par le fabricant, néanmoins, celui-ci décline toute responsabilité quant aux travaux effectués, même conformément à ses indications, car le résultat définitif dépend dans tous les cas d'un ensemble de facteurs impondérables.

Arekson group, s.l. - www.arekson.com – info@arekson.com

FÜLLER 350 HS 5:1

APX354

• SÉCHAGE

Respecter 5-10 minutes de séchage entre les couches

Le séchage dépend du nombre de couches et des conditions de température et d'humidité

STANDARD

APX350C HARTEK 350 5:1 STANDARD

2 h / 20 °C
60 °C - **20** min.

RAPIDE

APX350CF HARTEK 350 5:1 FAST

1'30 h / 20 °C
60 °C - **20** min.

INFRAROUGES
FLASH OF : 5 min.
SÉCHAGE : 7 min.



• PONÇAGE

Ponçage avec ponceuse rotative orbitale de 5 Ø avec aspiration.
Disque abrasif SEICAR - **P500** Réf. JDS500 FINE FINISH 696

Pour les couleurs nacrées et argentées, nous vous recommandons de terminer avec : Disque abrasif SEICAR - **P600** Réf. JDS600 FINE FINISH 696

Sur les surfaces concaves et convexes, nous vous recommandons les disques avec éponge :

Disque abrasif SEICAR SOFT - **P500** Réf. JDSF500 **SOFT** FINE FINISH 696

Disque abrasif SEICAR SOFT - **P600** Réf. JDSF600 **SOFT** FINE FINISH 696

Ou également :

INTERFACE JIS696HDF FINE INTERFACE 696 HIGH DENSITY 5 mm.



Recommandations de ponçage :

Ne pas exercer de pression sur la ponceuse.

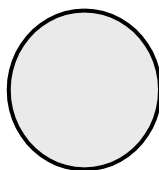
Exemple :

1. Résultat du processus de ponçage sans exercer de pression sur la ponceuse.
La poussière est aspirée rapidement, permettant l'abrasion du disque. Ponçage plus rapide.
2. Résultat du processus de ponçage en exerçant une pression sur la ponceuse.
La ponceuse est saturée de poussière, réduisant sa capacité abrasive et augmentant le temps de ponçage.

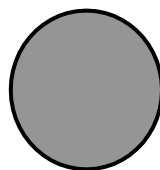
• COULEURS DE FÜLLER 350 HS 5:1

Combinables entre elles.

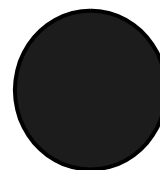
APX351
GRIS CLAIR



APX350
GRIS MOYEN



APX352
GRIS FONCÉ



Arekson group, s.l. garantit la stabilité de ses produits durant une période de six mois.

L'efficacité de nos produits est basée sur des expériences pratiques et des recherches effectuées par le fabricant, néanmoins, celui-ci décline toute responsabilité quant aux travaux effectués, même conformément à ses indications, car le résultat définitif dépend dans tous les cas d'un ensemble de facteurs impondérables.

Arekson group, s.l. - www.seicar.net - info@arekson.com